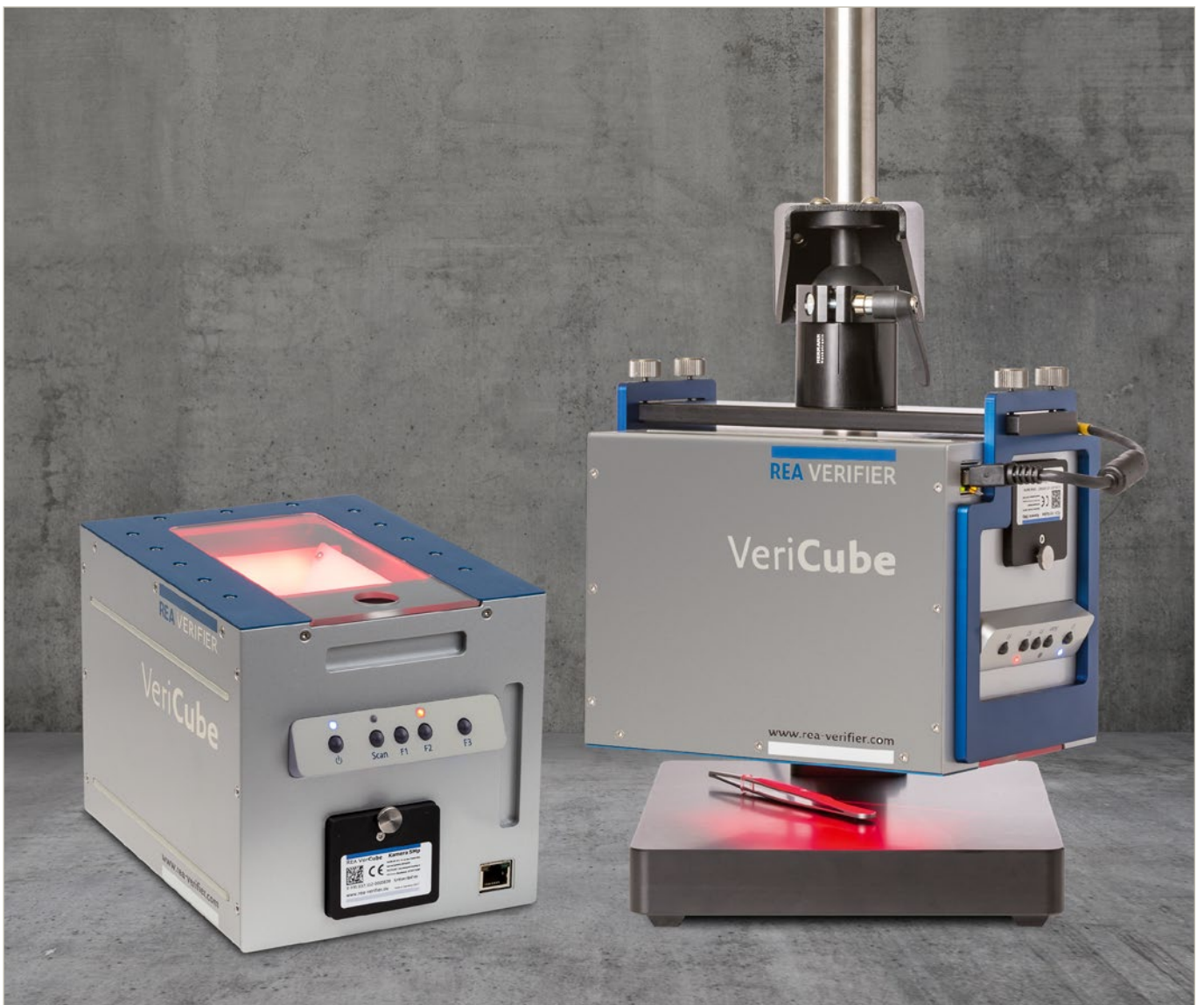


# REA VERIFIER

PRÜFGERÄTE FÜR  
MATRIX- UND STRICHCODES

## REA VeriCube DF

Prüfgerät für die Qualitätsprüfung von  
2D Matrixcodes und Strichcodes



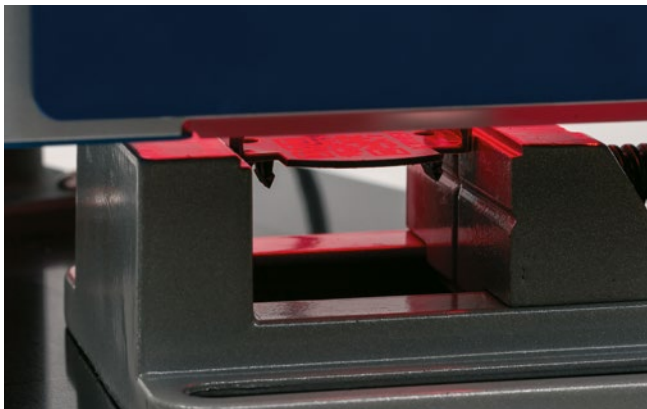
# REA VeriCube DF

## Diffuse Beleuchtung

Der REA VeriCube DF (diffuse Beleuchtung) ist ein modernes Matrix- und Strichcode Prüfgerät, das branchenübergreifend eingesetzt werden kann. Ob liegend, stehend oder von oben nach unten, nahezu jedes Prüfmuster kann berührungslos in der optimalen Position gemessen werden.

Die Messung von optischen Codes unter Einhaltung definierter Winkel, Abstände und Beleuchtungen ermöglicht genaue und reproduzierbare Messergebnisse und Qualitätsbewertungen.

Insbesondere der REA VeriCube DF ist für Teile mit glänzenden Oberflächen sowie komplexen 3D-Geometrien, wo die Gefahr besteht, dass Schatten im Bereich oder direkt auf dem zu verifizierenden Code geworfen werden.



Prüfung eines Kunststoffteils in einem Schraubstock

Das Messsystem basiert auf einem hochpräzisen optischen Modul mit einem CMOS-Kamerachip. Das System ist so konstruiert, dass Fremdlichteinflüsse während des Messvorgangs vermieden werden.

Die ermittelten Messwerte werden über die Netzwerkschnittstelle und ein Standard-Netzwerkkabel zur Auswertung und Verarbeitung an einen PC mit der REA TransWin32 Auswertungs-Software übertragen.

Das Prüfsystem besteht aus dem Messkopf, einem Optikmodul mit einem Messbereich nach Wahl und der PC-Auswertungs-Software REA TransWin32.

Mit dem REA VeriCube finden Sie schnell heraus, wie Sie die Leseraten der geprüften Codes verbessern können. Optimieren Sie die Druckqualität der Codes mit Hilfe der ausführlichen Messergebnisse.



Prüfung von chirurgischen Instrumenten

## Leistungsspektrum

### ■ Diffuse Beleuchtung

- Berührungslose Code-Prüfung mit CMOS-Kamerasystem
- Austauschbare Optikmodule für optimale Anpassung an unterschiedlich große Codes
- Wählbare Beleuchtungsarten (Rot- oder Weißlicht)
- Messung direkt markierter Codes (DPM)
- Anwendung in drei Lagen: seitlich, stehend nach oben, stehend nach unten. Für komplexe 3D Geometrien kann der REA VeriCube DF in ein Stativ gesetzt werden.
- Abgedunkelter Messraum ohne Fremdlichteinflüsse
- Prüfung nach ISO/IEC 15415, der Prüfnorm für gedruckte Matrix Codes
- Prüfung nach ISO/IEC TR 29158 (frühere AIM DPM-2006 Richtlinie) für direkt markierte Matrix Codes
- Prüfung nach GS1 Spezifikationen
- Verifizierung nach GS1 Datenstrukturen
- Messung optionaler Qualitätsparameter für die Optimierung der Druckprozesse
- Bedienerführung, Darstellung und Reports mehrsprachig
- Zur Vereinfachung der Bedienung können kundenindividuelle Prüfparameter als Profile hinterlegt werden
- ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2 Datenstrukturanalyse
- Spezielle Codeauswahl für die Anforderungen serialisierter Codes in der Pharmaindustrie
- Anschluss mit einem Netzwerkkabel
- Leicht abnehmbare und austauschbare transparente Abdeckplatte
- Netzwerkfähige PC-Auswertungs-Software TransWin32 für Windows (multiuserfähig)
- Option Audit Trail für 21 CFR part 11 und CGMP Anforderung optional verfügbar

## Codearten

### Matrix Codes (2D):

Data Matrix, DPM-Matrix Codes, QR-Code, Dotcode, MicroQR-Code, Aztec Code, PDF 417, MicroPDF, HanXin Code, Composite Codes, weitere in Vorbereitung

### Barcodes (1D):

EAN-13, UPC-A, UPC-E ohne / mit Add-on, EAN-8, 2/5 Interleaved, ITF-14, Frachtpost, Code 39, PZN-Code, Code 32, Code 128, GS1 Databar, GS1 Databar Composite

### Optional Codes:

2/5 3 Bars, 2/5 5 Bars, 2/5 IATA, 2/5 Baggage, 2/5 DHL Express (Frachtpost-Code), Code 39 Full ASCII, Code 93, MSI, Plessey, Codabar Monarch (18), LAETUS Pharmacode, LAETUS Mini Pharma Code

### Optionen:

REA VeriCube Stativ, optionale Codearten, ScanLink, Artikeldatenbank-Software, Datenanalyse

### Datenstrukturen und Codeeigenschaften:

- GS1 Datenstrukturen (GS1 DataMatrix, GS1 QR-Code, GS1-128, GS1 Databar, Composite)
- ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2 Datenstrukturen (AIAG, Odette, VDA, EDIFICE, HIBC, DOD, UPU...)
- Unterstützung der EFPIA- und PPN-Vorgaben der pharmazeutischen Industrie
- Prüfwertkontrolleneinstellungen
- Größenkontrolleneinstellungen
- Benutzerdefinierte Datumskontrollen

## Technische Daten

| Fokusslage 0   |                 |                      |        |                      |       |            |
|----------------|-----------------|----------------------|--------|----------------------|-------|------------|
| Brennweite     | Sichtfeld (FoV) | Typische Modulbreite |        | Kleinste Modulbreite |       | Pixelgröße |
| 16 mm          | 64 x 47 mm      | 0,25 mm              | 10 mil | 0,15 mm              | 6 mil | 25 µm      |
| 25 mm          | 37 x 27 mm      | 0,15 mm              | 6 mil  | 0,09 mm              | 4 mil | 14,5 µm    |
| 50 mm          | 9 x 6 mm        | 0,042 mm             | 2 mil  | 0,036 mm             | 1 mil | 3,6 µm     |
| Fokusslage +15 |                 |                      |        |                      |       |            |
| Brennweite     | Sichtfeld (FoV) | Typische Modulbreite |        | Kleinste Modulbreite |       | Pixelgröße |
| 16 mm          | 68 x 51 mm      | 0,27 mm              | 11 mil | 0,016 mm             | 6 mil | 27 µm      |
| 25 mm          | 40 x 30 mm      | 0,16 mm              | 6 mil  | 0,10 mm              | 4 mil | 15,7 µm    |
| 50 mm          | 10 x 7 mm       | 0,05 mm              | 2 mil  | 0,04 mm              | 2 mil | 3,9 µm     |
| Fokusslage +45 |                 |                      |        |                      |       |            |
| Brennweite     | Sichtfeld (FoV) | Typische Modulbreite |        | Kleinste Modulbreite |       | Pixelgröße |
| 25 mm          | 47 x 25 mm      | 0,2 mm               | 8 mil  | 0,10 mm              | 4 mil | 18,4 µm    |

Die Kameramodule sind für die Messung der Ebene direkt auf der Glasscheibe (0 mm), mit einem Abstand von 15 mm und sogar mit einem Abstand von 45 mm zur Geräteebene erhältlich. Der Abstand von 15 mm und 45 mm wird für die Vermessung komplexer 3D-Teile im REA VeriCube Stativ benötigt. Das Fokussierungswerkzeug hilft, den richtigen Abstand einzustellen.

- Prüfgerät und Messgenauigkeit in Konformität mit ISO/IEC 15426-2 und ISO/IEC 15426-1
- Beleuchtung mit Rotlicht-LED, 660nm und/oder Weißlicht-LED, 4.000 °K, optional IR 840 nm, 950 nm, UV 365 nm
- Beleuchtungswinkel 45° für Rot- und Weißlicht
- Austauschbares Optikmodul, Auflösung 2592 x 1944 Pixel
- Fest eingestellte Fokusslage und Blendeneinstellung ab Werk
- Klappbares Tastenfeld zur Anpassung an die gewünschte Messposition
- LAN-Netzwerkschnittstelle RJ45 für TCP/IP Datentransfer
- Stromversorgung über Netzwerkkabel (Power-over-Ethernet)
- Tastenfeld mit ein/aus, Scan und Tasten
- Maße: 200 x 150 x 150 mm (B/L/H) mit Tastenfeld 210 mm breit
- Gewicht: 2.600 g
- Einschließlich Windows Software TransWin32
- Windows 7 und neuer, 64 bit werden unterstützt. Die Option Audit Trail benötigt zwingend eine 64-bit Windows Version.



# REA VERIFIER



## **REA Elektronik GmbH**

Teichwiesenstraße 1

64367 Mühlthal

Deutschland

T: +49 (0)6154 638-0

F: +49 (0)6154 638-1270

E: [info@rea-verifier.de](mailto:info@rea-verifier.de)

[www.rea-verifier.com](http://www.rea-verifier.com)