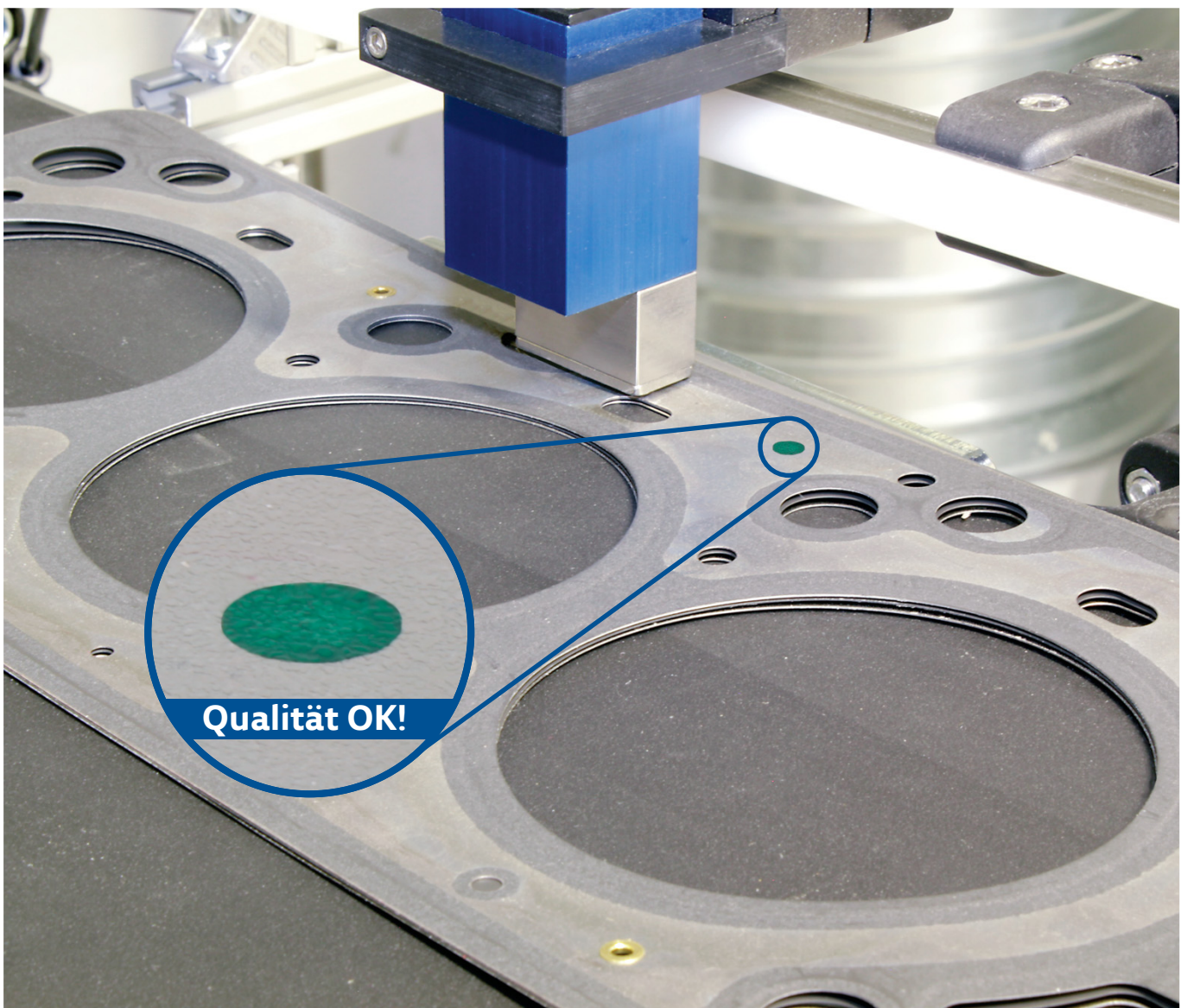


REA JET

KENNZEICHNUNGSLÖSUNGEN
FÜR DIE INDUSTRIE -
MADE IN GERMANY

REA JET EDC

Technologie für Qualitätsmarkierungen, Hilfslinien
und zur Vorbehandlung in Fertigung und Montage



Kennzeichnungssystem zum Aufbringen von Qualitätsmarkierungen und Hilfslinien für Fertigung und Montage

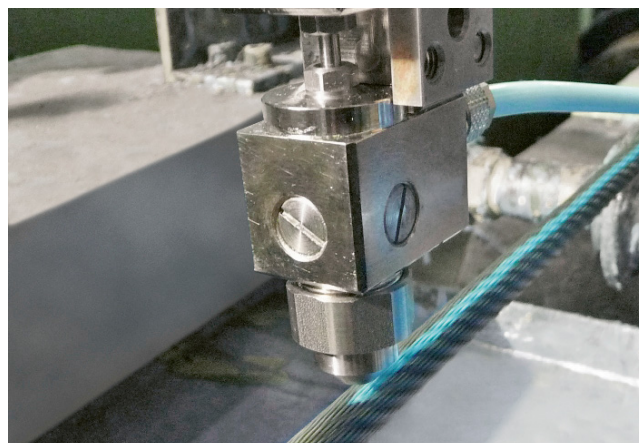
Ihre Produkte unterliegen strengen Qualitätsanforderungen und Sie wollen die Qualität nach außen hin für Kunden und die Prozessoptimierung erkennbar machen: mit dem REA JET EDC Kennzeichnungssystem können Sie Ihre Produkte nach bestandener Qualitätsprüfung z.B. mit einem grünen Punkt markieren und zeigen damit deutlich die Einhaltung geforderter Kriterien.

Ihre Produkte müssen bei der Montage mit hoher Präzision zusammengefügt werden? Erleichtern Sie den Zusammenbau durch Aufbringung von Montagehilfslinien, damit am Ende alles optimal zusammenpasst.

Untenstehend finden Sie weitere Anwendungsfälle in denen Ihnen das REA JET EDC Kennzeichnungssystem helfen kann, Prozesse zu optimieren, optisch gut sichtbare Signale zu setzen und die Weiterverarbeitbarkeit zu erleichtern.

Punkt- und Linienmarkierungen mit weitem Einsatzspektrum

- Gut-/Schlechtmarkierung von Produkten zur Qualitätssicherung; Kameraerkennung oder Personal
- Linienmarkierung für z.B. Rohre, Profile und Endlosware
- Vielfarbige Punkt- und Linienmarkierung zur Typenunterscheidung
- Schweißnahtmarkierung bei der Herstellung von Metallprofilen
- Maschinell erkennbare Linienmarkierungen für den Randbeschnitt
- Auftragen von Lage- und Positions-, Biege- und Schneidmarkierungen
- Eindeutige Produktunterscheidung mit nur einer Farbe durch beliebige Kennzeichnungsmuster (Punkt, Linie, Kombinationen)
- Markierung von Hitzenestern bei der Produktion von Isolationsmaterialien



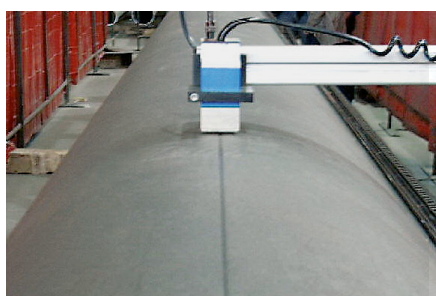
Linienmarkierung auf Stahlseilen als Montagehilfe (Drallmarkierung) für Personenlifte

Beispiele für das Vorbehandeln mit flüssigen Medien

- Gezieltes Auftragen von Kühl- und Schneidmitteln sowie Schmierstoffen
- Auftragen von Flussmitteln für automatische Lötverfahren (Flux)
- Versiegelungen mit Schutzlack, z.B. in der Leiterplattenherstellung
- Aufbringen von Ölen, Trennmitteln, Seifen und Prozesswasser
- Gezielter Auftrag von Haftmitteln oder Schraubenversiegelung
- Applizieren von Duftstoffen auf Kosmetikproben



EDC Controller: Front- und Rückansicht



Schweißnahtmarkierung auf Stahlrohr



Qualitätsmarkierung von Komponenten



Positionierungshilfslinien für die Montage

Eindüsen Controller (EDC) für REA JET Eindüsenysteme und Signierpistolen

REA JET EDC ist ein kompaktes Markiersystem für die Punkt- und Linienmarkierung mit Tinten, Farben und Lacken. Mit dem EDC-Controller lassen sich bis zu zwei REA JET EDS Eindüsen-Schreibköpfe oder REA JET ST Signierpistolen ansteuern.

Unsere Kunden bringen mit dem System Punkt- und Linienmarkierungen der Stärke von 0,5 bis 30 mm auf Ihre Produkte auf.

Die Markierung kann aus einzelnen Punkten, Punktreihen, geschlossenen Linien oder einer Kombination der genannten Druckmodi bestehen. Die mitgelieferte Windows-Steuerungssoftware EDC Control ermöglicht es, Kennzeichnungssequenzen bestehend aus einer frei definierbaren Kombination von Punkten und Linien auf die Produkte aufzubringen. Bis zu 16 unterschiedliche Sequenzen können frei definiert werden und sind über das Interface oder die digitalen Eingänge auswählbar.

Mit seriellem Interface, analogen und digitalen Ein- und Ausgängen, Drehimpulsgebereingang und Produktsensoreingang bietet das System alle Flexibilität, um in bestehende Applikationen oder Maschinen integriert zu werden.

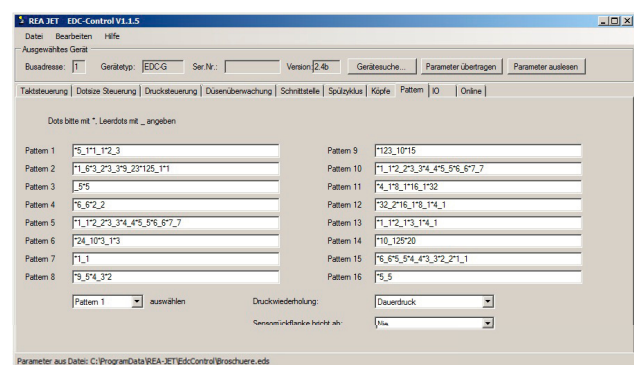
Vorteile REA JET EDC

- Punktgenaues Applizieren der immer gleichen Menge eines Mediums
- Programmierbare Muster (Morsecode)
- Einfache Ansteuerung über Produktsensor, Interface oder Analog/Digitale Ein- Ausgänge
- Punkt- und Linienmarkierungen von 0,5 - 30 mm Durchmesser (je nach eingesetztem Schreibkopf bzw. Signierpistole)
- Druckunterdrückung bei rückwärts laufendem Produkt, punktgenaues Wiederansetzen bei Vorwärtsbewegung
- Geschwindigkeitsunabhängiges Drucken und Markieren durch Drehimpulsgeber oder anderen externen Takt z.B.: Taktsignal von Maschine / SPS 0-10V Signal

- Ansteuerung per SPS möglich
- 6 konfigurierbare digitale Eingänge, davon 3 analog nutzbar
- 4 konfigurierbare digitale Ausgänge
- Dotsize: Punktgröße und Taktfrequenz durch Drehregler direkt am Controller oder über einen Analogeingang einstellbar
- Düsenreinigung durch Burst-Mode: speziell programmierbare Öffnungssequenzen sorgen für ein sofortiges Anschreiben des Markiersystems auch nach längerem Systemstillstand

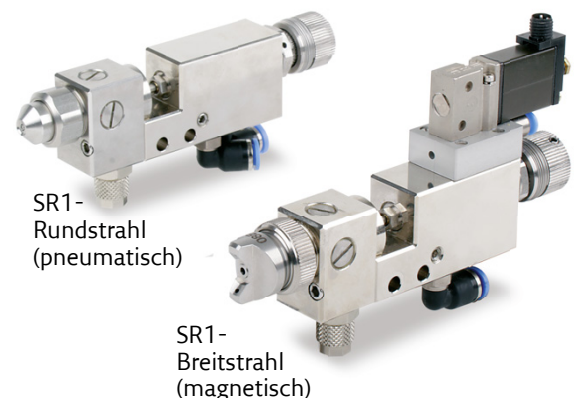
Mitgelieferte Steuerungssoftware EDC Control

- Intelligente „Gerätesuche“ mit automatischer Anpassung der Schnittstellenparameter
- Mit der Software können mehrere Controller verwaltet werden. Beliebig viele Geräteeinstellungen können auf dem PC abgelegt werden
- Online-Mode zur Überwachung von: Druckmodus, Anzeige der Bandgeschwindigkeit, Überwachung der digitalen Ein- und Ausgänge, Drehreglereinstellung für Punktgröße und Taktfrequenz
- Kundenseitige Software-Erweiterungen möglich durch offengelegtes Übertragungsprotokoll der seriellen Schnittstellen und Log-Datei der Datenübertragung von und zum Controller



EDC Control: Windows Steuerungssoftware

Eindüsenysteme



REA JET



REA Elektronik GmbH

Teichwiesenstraße 1

64367 Mühlthal

Deutschland

T: +49 (0)6154 638-0

F: +49 (0)6154 638-195

E: info@rea-jet.de

www.rea-jet.de